

**XYZ 400 UMC****SIEMENS**  
**Touchscreen**

Spindel: 25.7kW  
 12000 U/min (15000 optional)  
 Tisch-Durchmesser: 400mm  
 Fahrwege: 800 x 600 x 510mm

**RETRO**  
MASCHINEN UND STEUERUNGEN

## 5-Achsen Universal Fräscnter

### Standart Ausrüstung

Siemens Sinumerik One 22" Touchscreen Steuerung  
 Erhöhte Rechenleistung (30% schneller als die 840DSL)  
 Grosse Steuerung mit haptischem Feedback.  
 12000 U/min In-Line Spindel.  
 Kühler für Spindel und Achsen  
 Werkzeugwechsler für 30 Werkzeuge  
 Rundtisch mit japanischem spielfreiem Rollen-antrieb  
 Spähneförderer mit Wagen  
 0.55mm Spähnefilter.  
 Grosse vordere und seitliche Schiebetüre  
 Moderner Status-LED-Streifen

### Optionale Ausrüstung

15000 U/min In-Line Spindel  
 Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge.  
 Simultane 5-Achsen-Bearbeitung.  
 Renishaw- oder Blum-Taster  
 Automatische Seitentüre  
 20 Bar Innenkühlung (durch die Spindel)  
 70 Bar Innenkühlung (durch die Spindel)  
 Kinematik-Modul  
 Traori (TCP Programmierung)  
 Dynamisches 5-Achs-Bearbeitungstool  
 Roboter oder Palettensystem  
 Absolute Messsysteme  
 Oelabscheider (Skimmer)

<b>XYZ 400 UMC</b>	
Fahrweg X-Achse	800mm
Fahrweg Y-Achse	600mm
Fahrweg Z-Achse	510mm
Abstand Spindelnase / Tisch	90 - 600mm
Schwenkwinkel B-Achse	+110° / -90° (30 U/min)
Rotation C-Achse	360° (30 U/min)
Max. Tischbelastung	250kg
Anzahl T-Nuten	5 Stk. mit 63mm Abstand
Breite T-Nuten	14mm
Schwenk-/ Rundtisch Typ	Wartungs-/spielfreier Rollen-antrieb
Spindel-Drehzahl	12,000 (Std) 15,000 (Opt)
Max. Leistung Spindelmotor	25.7kW (35PS)
S6 - 25%	18.2kW (24.7hp)
SI (Dauerbetrieb)	11kW (15hp)
Eilgang	32m/min
Max. Vorschub	32m/min
Anzahl Werkzeugplätze	30 (Std) 60 (Opt)
Spindelkonus	BBT40 (SK40 Opt)
Max. Werkzeuggewicht	7kg
Max. Werkzeugdurchmesser	80mm
Max. Werkzeugdurchmesser wenn angrenzende Plätze leer	125mm
Abmessung LxTxH	2300 x 2340 x 3120mm (+730mm für den Spähneförderer)
Maschinengewicht	7,200kg